



LICHT AN! KONZERTE  
WITTENBERG e.V.



## 5. Wittenberger Achtsamkeitstage mit Engagementmesse

**„Vereine und Initiativen beleben Wittenberg“**

**28.02.-01.03.2026 im Stadthaus**

### **Infos zur Engagementmesse**

#### **Ziel:**

In unserer Stadt gibt es viele interessante Initiativen und Projekte, die oft nicht oder nur sehr wenig bekannt sind.

Unter dem Dach der engagierten Stadt Lutherstadt Wittenberg möchten wir deshalb eine Möglichkeit der Präsentation in der Öffentlichkeit bieten, um Ideen und Informationen weiter zu geben, Mitglieder zu werben, Kontakte zu knüpfen, Sponsoren zu suchen ...

#### **Rahmenprogramm (kostenlos für Mitwirkende):**

Samstag, 28.02.2026 20 Uhr: Johannes Warth „Die acht Samen der Achtsamkeit“  
(kostenpflichtig)

Sonntag, 01.03.2026 18 Uhr: Andreas Malessa & Uli Schwenger „Wer zuletzt lacht... lacht am besten. Aber wo darf man das noch?“ (kostenpflichtig)

Sonntag, 01.03.2026 11 Uhr: Der besondere Gottesdienst

Predigt: Andreas Malessa, Musik: niveauvoll und mitreißend

#### **Termin der Engagementmesse:**

Samstag, 28.02.2026 und Sonntag 01.03.2026, jeweils von 13:00 bis 18:00 Uhr

### **Teilnahmebedingungen:**

- ein Tisch und zwei Stühle werden zur Verfügung gestellt – der kreativen Gestaltung sind keine Grenzen gesetzt
- eine Standbetreuung für die gebuchte Zeit ist abzusichern
- Informationen zum Verein/zur Initiative stehen im Mittelpunkt der Präsentation
- der Aufbau soll am Samstag zwischen 8 und 12 Uhr erfolgen

### **Extras:**

Kurzvorträge, Workshops, Interviews können für die Bühne, den Seminarraum oder die Lounge geplant werden.

### **Organisatorisches:**

- Parkplätze können nicht zur Verfügung gestellt werden
- der Innenhof des Stadthauses ist nur vor und nach der Veranstaltung zum Be-und Entladen geöffnet
- technische Anforderungen für geplante Aktionen sind individuell und im Voraus mit den Veranstaltern abzusprechen (siehe auch Anmeldebogen)

### **Anmeldung für die Engagementmesse im Rahmen der 5. Achtsamkeitstage:**

Zur Verfügung steht eine ausfüllbare PDF bzw. ein Anmeldeformular. Die Anmeldung ist bis zum **30.01.2026** an einen der folgenden Kontakte zu übersenden:

<b>LICHT AN! KONZERTE Wittenberg e.V.</b> c./o. Jörg Schütze Friedrichstrasse 120 06886 Lutherstadt Wittenberg Tel.: 03491419641 Mobil: 0152 236 137 27; E-Mail: <a href="mailto:lichtankonzerte@arcor.de">lichtankonzerte@arcor.de</a>	<b>ENGAGEMENTZENTRUM Wittenberg</b> Dessauer Straße 255 06886 Lutherstadt Wittenberg Tel.: 03491 5062540 Fax: 03491 5062542 E-mail: <a href="mailto:engagementzentrum@nachbarschaftstreff.net">engagementzentrum@nachbarschaftstreff.net</a>
---	---

gefördert durch: